

РПК НВ-103

Двухкомпонентная система для производства жесткого открытоячеистого пенополиуретана методом напыления марки «РПК НВ-103».

Полиольный компонент (компонент А) торговой марки РПК НВ-103(А) содержит в составе простые и сложные полиэфиры, стабилизаторы, катализаторы, антипирены и воду.

Изоцианатный компонент (компонент Б) – полимерный дифенилметандиизоцианат марок: «Lupranat M 20 S», «Millionate - MR 200», «Wannate - PM 200», «Desmodur VKS 20 F», «Ongronat 2100» и др.

Область применения

«РПК НВ-103» применяется для изготовления жесткого открытоячеистого пенополиуретана для бесшовной тепло и звукоизоляции методом напыления жилых и производственных зданий, мансард и др. конструкций.

Особенности

1. наносить при температуре не ниже +10оС;
2. по огнестойкости относится к категории ГЗ (нормальногорючие) по ГОСТ 30244-94.

Физико-химические показатели компонентов А и Б

	Полиольный компонент (РПК НВ-103(А))	Изоцианатный компонент (Компонент Б)
Плотность при 20оС	1,15-1,20 г/см ³	1,22-1,24 г/см ³
Вязкость при 20оС	70 — 200 мПа·с	150 — 250 мПа·с
Гарантийный срок хранения		12 месяцев

Лабораторные параметры вспенивания в стакане

Наименование показателя	Значение
Время старта, с	2-3
Время подъема, с	12 — 20
Кажущаяся плотность при свободном вспенивании, кг/м ³	14 — 16
Температура компонентов, оС	22 — 24
Соотношение компонентов по объему	100 на 100

Подготовительные мероприятия перед началом работ

1. Нагреть компонент А до +35 — 40оС;
2. Нагреть компонент Б до +40 — 50оС;

3. Компонент А перемешать лопастной мешалкой в течение 60 минут при 500 — 1000 об/мин;
4. Изоцианатный компонент (компонент Б) не требует перемешивания, если он хранился при температуре не ниже +15оС. Если изоцианатный компонент хранился при температуре ниже +15оС, то медленно разогрейте его до температуры не выше +50оС.

Требования к рабочей поверхности

1. Поверхность должна быть сухой, чистой, обеспыленной, очищенной от масел, крошащихся и осыпающихся участков.
2. Если поверхность не удастся полностью обеспылить, то необходимо нанести грунтовочные составы.

Рекомендации по напылению

При напылении пенополиуретана следует контролировать толщину слоев. Необходимо чтобы газы, которые выделяются в процессе вспенивания, успевали выходить, ячейки получались равномерные без разрывов и пустот. Процесс полимеризации сопровождается выделением температуры. При большой толщине слоев, возможен межслойный перегрев, приводящий к образованию пустот.

Если температура поверхности для напыления ниже +15оС, то необходимо нанести грунтовочный слой ППУ толщиной не более 2-х мм, подождать пока грунтовочный слой станет эластичным, затем наносить основные слои. Грунтовочный слой улучшит адгезию ППУ к основанию и увеличит подъем пены последующих слоев.

Рекомендованные температурные режимы:

- компонент А (Полиол) от +35оС до +40оС;
- компонент Б (Изоцианат) от +40оС до +50оС;
- шланги от +40оС до +50оС;
- температура воздуха в рабочей зоне и поверхности не менее +10оС;
- влажность поверхности не должна превышать следующие значения:
 - бетон — не более 4%;
 - цементно-песчаные — не более 5%;
 - деревянные — не более 12%.

Меры предосторожности и влияние на здоровье

При переработке необходимо учитывать меры безопасности согласно ТУ.

Физико-механические свойства пенополиуретана

Параметры	Значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (в ядре)	8 — 12	кг/м ³	ГОСТ 17177-94
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации	0,05-0,1	Н/мм ²	ГОСТ 17177-94
Теплопроводность	0,032-0,038	Вт/(м*С)	ГОСТ 7076-99

Фактический расход компонентов на 1 кв. м.*

Температура, оС	Толщина теплоизоляции, см	Расход компонента, кг
+20 — +30	5	0,4-0,6

*Фактический расход зависит от температуры окружающей среды, типа поверхности, марки установки, опыта оператора, влажности и тд. Для расчетов рекомендуем брать верхнюю границу расхода.

Срок хранения

Срок хранения компонента А 12 месяцев без вскрытия бочек.