

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### агрегат шпаклевочный СО 150Б:

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	Модификация агрегата	
	СО-150/220	СО-150/380
Производительность насоса (вариант 1)	0,27-0,4 [м3/час]	0,4 [м3/час]
Рабочее давление насоса (вариант 1), не более	2,0 (20) [МПа (кг/см <sup>2</sup> )]	
Производительность насоса (вариант 2)	0,16-0,24 [м3/час]	0,24 [м3/час]
Рабочее давление насоса (вариант 2), не более	0,4...0,7 (4...7) [МПа (кг/см <sup>2</sup> )]	
Объем бункера по загрузке, не менее	65 [л]	
Насос	героторный (винтовая пара)	
Привод насоса	электрический, через ременную передачу и редуктор	
Управление и питание электродвигателя насоса	преобразователем частоты	сеть
Регулировка производительности насоса	электронная, плавная	нет
Электродвигатель	АИР80 1,5кВт/1500об/мин	
Напряжение питания	220±5% [В]	380±5% [В]
Частота тока питающего напряжения	50Гц	
Потребляемая мощность	1,8 [кВА]	
Масса без принадлежностей	94 [кг]	93 [кг]
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1100x545x750 [мм]	
Перекачиваемый компонент (Вариант 1) – шпаклевки, грунтовки, водно-клеевые составы текучестью по ГОСТ 5802-86, не менее	12 [см]	
Перекачиваемый компонент (Вариант 2) – цементно-песчаный раствор текучестью по ГОСТ 5802-86, не менее	8 [см]	
Уровень создаваемого шума на частотах: 63-500 Гц 1000-8000Гц	не более 107 [дБ] не более 88 [дБ]	
Полный средний ресурс	не менее 2400 [ч]	
Средняя наработка на отказ	не менее 300 [ч]	
Установленная безотказная наработка	не менее 150 [ч]	