

Требования к помещению

Температура – не менее +20 С

Ровный пол

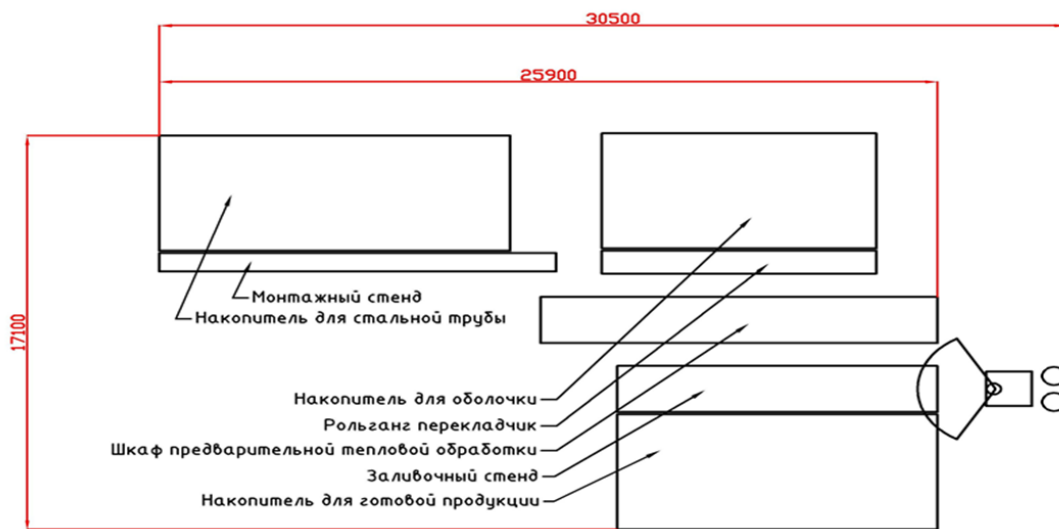
Наличие кран-балки с массой до 10 тн

Ширина помещения от 18 м.п

Длина помещения от 45 м.п.

Размеры производственной площадки даны минимальные

Наиболее распространенная схема расположения оборудования в цехе.



Дополнительно возможно укомплектовать линию по производству трубы в ППУ-изоляции следующим оборудованием:

1. Оборудование первичной тепловой обработки (для удаления снега и первичного подогрева стальной трубы в зимнее время);
2. Заглушки торцевые на трубу (устанавливаются перед впрыском пенополиуретана);
3. Механизированная подача стальной трубы с уличных накопителей в цех;
4. Уличные накопители с гравитационной, механизированной подачей на транспортер;
5. Накопители для пластиковой оболочки и стальной трубы (стенды для хранения трубы);
6. Сварочное оборудование для производства фасонных изделий;
7. Позиционеры-вращатели (оборудование, позволяющее выполнять вращение трубы во время сварки);
8. Экструзионное оборудование для производства фасонных изделий;
9. Экструзионное оборудование для производства полимерной оболочки;

10. Спирально навивное оборудование для производства оцинкованной оболочки;
11. Дефектоскопическое оборудование (применяется для контроля сварных швов и толщины металла);
12. Монтаж, наладка оборудования и обучение персонала на территории Заказчика;
13. Пресс-формы для теплоизоляционных скорлуп из ППУ со столами поточного и карусельного типа.

Дополнительная оснастка:

- Линии для производства Предварительно Изолированных Труб (ПИТ);
- Комплекты торцевых уплотнений;
- Пресс-формы для скорлуп ППУ;
- Пресс-формы для клинкерных термопанелей;
- Оборудование для производства сэндвич-панелей;
- Устройства обогрева транспортных бочек (термоодеяла);
- Устройства перемешивания компонентов в транспортных бочках;
- Транспортировочные тележки для бочек и т.д.