

ХИМТРАСТ 20 ГЗ

Полиол (Компонент А) - прозрачная жидкость от желтого до коричневого цвета.

Изоцианатный компонент (компонент Б) – полимерный дифенилметандиизоцианат марок: «Lupranat M 20 S», «Millionate - MR 200», «Wannate - PM 200», «Desmodur VKS 20 F», «Suprasec 5005», «Cosmonate M-200», «Ongronate 2100» - прозрачная не расслаивающаяся жидкость коричневого цвета.

Физико-механические параметры

Параметр	Значение	Метод испытания
Плотность (в ядре)	22-27 кг/м ³	ГОСТ 17177-94
Прочность при сжатии	0,1-0,2 Н/мм ²	ГОСТ 17177-94
Прочность при изгибе	0,7-0,8 Н/мм ²	ГОСТ 17177-94
Содержание закрытых ячеек	60-70%	ISO 4590
Коэффициент паропроницаемости	0,05 Мг/(м*ч*Па)	ГОСТ 25898-2012
Водопоглощение по объему через 7 суток	не более 5%	ГОСТ 20869-75
Коэффициент теплопроводности	0,032-0,035 Вт/(м*С)	ГОСТ 7076-99
Фактическая плотность	22-25 кг/м ³ , полузакрытая ячейка	

Различия фреоновых и водных систем

Сравнительная характеристика	<u>Вспенивающий агент</u>	
	<u>Фреон</u>	<u>Вода</u>
Стоимость	На 10-15% дороже водных отечественных систем и на 40-50% дороже импортных систем.	На 10-15% дешевле фреоновых систем отечественных компонентов и на 40-50% дешевле импортных систем.
Условия переработки	Летние системы - напыление при температурах от +10°C до +30°C. Условия переработки ограничены в области высоких температур. Зимние системы – напыление при температурах от -10°C до +15°C. Условия переработки ограничены в области высоких температур. При переработке зимних фреоновых систем при низких температурах от +10 до -10°C обязательно нанести грунтовочный	Напыление при температуре от +10°C до +40°C. Нет зимних систем для напыления ППУ при низких температурах.

	(опыловочный) слой. Следующий слой ППУ после грунтовочного наносится не менее чем через 5 часов.	
Хранение	Фреон более чувствителен к перепадам температур, частично улетает при хранении. При хранении бочек на улице, в жаркую погоду бочки могут вздуться.	Перепады температур не критичны при хранении.
Адгезия	Адгезия к основанию и между слоями лучше, чем у водных систем	Адгезия к основанию и между слоями хуже, чем у фреоновых систем.
Теплопроводность	На 10-15% ниже, чем у водных систем, поэтому толщину ППУ можно делать на 10-15% меньше.	На 10-15% выше, чем у фреоновых систем, поэтому толщину теплоизоляции нужно делать на 10-15% больше.
Плотность	Не существует фреоновых систем для напыления ППУ плотностью ниже 25 кг/м ³	Есть компоненты для напыления плотностью 8-20 кг/м ³
Фактическая плотность для систем с плотностью 30 кг/м ³	Фактическая плотность готовой пены 33-36 кг/м ³ или 13-14 кубов с 1 комплекта весом в 470 кг при толщине 5 см. для компонентов с плотностью 30 кг/м ³ при температуре окружающей среды 25-30°C и нанесенная двумя слоями по 2,5 см. на установке высокого давления.	Фактическая плотность готовой пены 40-43 кг/м ³ или 10,9-11,75 кубов с 1 комплекта весом в 470 кг. при толщине 5 см. для компонентов с плотностью 30 кг/м ³ при температуре окружающей среды 25-30°C и нанесенная двумя слоями по 2,5 см. на установке высокого давления.