

# ХИМТРАСТ СКН-30/141 ГЗ

Полиол (Компонент А) - прозрачная жидкость от желтого до коричневого цвета.

Изоцианатный компонент (компонент Б) – полимерный дифенилметандиизоцианат марок: «Lupranat M 20 S», «Millionate - MR 200», «Wannate - PM 200», «Desmodur VKS 20 F», «Suprasec 5005», «Cosmonate M-200», «Ongronate 2100» - прозрачная не расслаивающаяся жидкость коричневого цвета.

## Физико-механические параметры

Параметр	Значение	Метод испытания
Плотность (в ядре)	33-36 кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 17177-94
Прочность при сжатии	0,18 Н/мм <sup>2</sup>	ГОСТ 17177-94
Прочность при изгибе	0,29-0,33 Н/мм <sup>2</sup>	ГОСТ 17177-94
Содержание закрытых ячеек	90-91 %	ISO 4590
Коэффициент паропроницаемости	0,05 Мг/(м*ч*Па)	ГОСТ 25898-2012
Водопоглощение по объему через 7 суток	не более 5%	ГОСТ 20869-75
Коэффициент теплопроводности	0,021-0,024 Вт/(м*С)	ГОСТ 7076-99

## Различия фреоновых и водных систем

Сравнительная характеристика	<u>Вспенивающий агент</u>	
	<u>Фреон</u>	<u>Вода</u>
Стоимость	На 10-15% дороже водных отечественных систем и на 40-50% дороже импортных систем.	На 10-15% дешевле фреоновых систем отечественных компонентов и на 40-50% дешевле импортных систем.
Условия переработки	Летние системы - напыление при температурах от +10°С до +30°С. Условия переработки ограничены в области высоких температур.  Зимние системы – напыление при температурах от -10°С до +15°С. Условия переработки ограничены в области высоких температур. При переработке зимних фреоновых систем при низких температурах от +10 до -10°С обязательно нанести грунтовочный (опыловочный) слой. Следующий слой <a href="#">ППУ</a> после грунтовочного наносится не менее чем через 5 часов.	Напыление при температуре от +10°С до +40°С. Нет зимних систем для напыления ППУ при низких температурах.

Хранение	Фреон более чувствителен к перепадам температур, частично улетает при хранении. При хранении бочек на улице, в жаркую погоду бочки могут вздуться.	Перепады температур не критичны при хранении.
<u>Адгезия</u>	<u>Адгезия</u> к основанию и между слоями лучше, чем у водных систем	<u>Адгезия</u> к основанию и между слоями хуже, чем у фреоновых систем.
Теплопроводность	На 10-15% ниже, чем у водных систем, поэтому толщину ППУ можно делать на 10-15% меньше.	На 10-15% выше, чем у фреоновых систем, поэтому толщину теплоизоляции нужно делать на 10-15% больше.
Плотность	Не существует фреоновых систем для напыления ППУ плотностью ниже 25 кг/м <sup>3</sup>	Есть компоненты для напыления плотностью 8-20 кг/м <sup>3</sup>
Фактическая плотность для систем с плотностью 30 кг/м <sup>3</sup>	Фактическая плотность готовой пены 33-36 кг/м <sup>3</sup> или 13-14 кубов с 1 комплекта весом в 470 кг при толщине 5 см. для компонентов с плотностью 30 кг/м <sup>3</sup> при температуре окружающей среды 25-30°C и нанесенная двумя слоями по 2,5 см. на установке высокого давления.	Фактическая плотность готовой пены 40-43 кг/м <sup>3</sup> или 10,9-11,75 кубов с 1 комплекта весом в 470 кг. при толщине 5 см. для компонентов с плотностью 30 кг/м <sup>3</sup> при температуре окружающей среды 25-30°C и нанесенная двумя слоями по 2,5 см. на установке высокого давления.