



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ ДАННЫХ

### ЖЕСТКАЯ ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ НЕ СОДЕРЖИТ СОЕДИНЕНИЙ, РАЗРУШАЮЩИХ ОЗОНОВЫЙ СЛОЙ

**HeatGuard SOY<sup>®</sup>200** - двухкомпонентная наносимая методом напыления жесткая полиуретановая пена лимонно-зеленоватого цвета, имеющая номинальную плотность 34 кг/куб.м. Материал может быть использован как влаغو/паро барьер, воздухобарьер и теплоизоляция, под и над землей, как при интерьерной, так и при экстерьерной инсталляции.

**HeatGuard SOY<sup>®</sup>200** – дружественная окружающей среде полиуретановая пена, производимая с использованием вторично переработанных пластиковых отходов, возобновляемых растительных масел (масла сои), созданная с использованием экологичного пенообразователя HFC 245 fa.

#### ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Методы испытаний	Наименование видов испытаний и проверяемых параметров	Результаты испытаний
ГОСТ Р ЕН 1602-2008	Кажущаяся плотность, кг/м <sup>3</sup>	34 - 37
ГОСТ 7076-99	Термическое сопротивление материала (значение R на дюйм – 0,025 м), м <sup>2</sup> К/Вт	1,3
ГОСТ 7076-99 ГОСТ 30256-94	Теплопроводность при условиях эксплуатации А, Вт/(м×К) при условиях эксплуатации В, Вт/(м×К)	0,019 0,019
ГОСТ Р ЕН 826-2008	Прочность на сжатие при 10%-ной деформации, кПа, не менее	198
ГОСТ Р ЕН 1608-2008	Прочность при растяжении параллельно лицевым поверхностям, кПа	319
ГОСТ 17177	Водопоглощение за 24 часа при частичном погружении в воду, % по массе, не более	не наблюдается
СЕРТИФИКАТ РФ	Группа горючести Воспламеняемость Токсичность Дымообразование	Г1 В1 Т2 Д2
ГОСТ Р ЕН 12086	Паропроницаемость, нг/(Па·с·м <sup>2</sup> ) при толщине 25 мм (дюйм)	57,2 нг/(Па·с·м <sup>2</sup> )
ГОСТ Р ЕН 29053	Воздухопроницаемость (при давлении 75Па на дюйм – 2,5 см)	0,001 л/см <sup>2</sup>
ГОСТ Р ЕН 1605-2010	Деформация при заданной температуре: в течение 168 часов при 70 <sup>0</sup> С влажности воздуха 97% % от длины/ширины/толщины	-1,37/-0,42/+0,27
	Диапазон температур эксплуатации готовых покрытий, градус Цельсия	от – 90 до 90
	Содержание закрытых ячеек	свыше 90%

## СОДЕРЖАНИЕ ПЕРЕРАБОТАННЫХ ОТХОДОВ В ФИНАЛЬНОМ ПРОДУКТЕ

До использования потребителем – 9,9%

После использования потребителем – 4,7%

Общее содержание переработанных отходов – 14,6%

## ЖИДКИЕ КОМПОНЕНТЫ

Компоненты	Изоцианат А-PMDI	Полиол HeaGuard Soy 200
Цвет	коричневый	синий
Срок хранения	12 месяцев	12 месяцев
Температура хранения	10 – 38°C	10 – 29°C
Соотношение	1:1	1:1
Вязкость	180 – 220 cps при 77°F (25°C)	650 – 850 cps при 68°F (20°C)
Удельная плотность	1,24	1,18-1,20

## СКОРОСТЬ ПРОХОЖДЕНИЯ РЕАКЦИИ

Кремообразование, сек	Гелеобразование, сек	Свободное прилипание, сек	Завершение реакции, сек
0-1	3-4	4-5	5-6

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПЕРЕРАБОТКИ

Начальная температура компонентов	110°F	43°C
Температура компонентов в шлангах	110°F	43°C
Рекомендованное давление	1200 psi	8274 kPa
Температура основания и окружающей среды	систематическая > 50°F в зимний период > 14°F	систематическая свыше 10°C в зимний период до -10°C
Оптимальная температура окружающей среды	73°F	23°C
Допустимая влажность основания	≤ 19%	≤ 19%
Максимальная толщина за один проход	2 дюйма	50 мм
Рекомендованное оборудование	реакторы высокого давления для безвоздушного распыления	

Общие рекомендации: оборудование, используемое при переработке компонентов должно быть технически исправным с бесперебойной способностью смешивания компонентов (изоцианата и полиола) в соотношении точно 1:1; основание должно быть, как минимум, на пять градусов выше точки росы, и для наиболее лучшего результата с влажностью окружающего воздуха менее 80%; основание также должно быть свободным от влаги, пыли, жира, нефти, растворителя и других веществ, которые могут негативно повлиять на адгезию пенополиуретана; из-за высокой экзотермической реакции изоцианата с полиолом максимальная толщина каждого слоя должна составлять не более 50 мм, перед нанесением последующего слоя предыдущий должен охладиться; толщина теплоизоляционного слоя зависит от строительных нормативов, применяемых в регионе использования продукта, минимальная эффективная толщина покрытия 25 мм.