

РПК НВ-302

Двухкомпонентная система для производства жесткого пенополиуретана методом напыления марки «РПК НВ-302».

Полиольный компонент (компонент А) торговой марки РПК НВ-302(А) содержит в составе простые и сложные полиэфиры, стабилизаторы, катализаторы, антипирены и воду.

Изоцианатный компонент (компонент Б) – полимерный дифенилметандиизоцианат марок: «Lupranat M 20 S», «Millionate - MR 200», «Wannate - PM 200», «Desmodur VKS 20 F», «Ongronat 2100» и др.

Область применения

«РПК НВ-302» применяется для изготовления жесткого пенополиуретана для бесшовной теплоизоляции методом напыления жилых и производственных зданий, мансард и др. конструкций, теплоизоляции трубопроводов, промышленных холодильников и холодильных камер.

Особенности

1. наносить при температуре не ниже +10°C;
2. по огнестойкости относится к категории Г2 (умереногорючие) по ГОСТ 30244-94.

Физико-химические показатели компонентов А и Б

	Полиольный компонент (РПК НВ-302(А))	Изоцианатный компонент (Компонент Б)
Плотность при 20°C	1,05-1,15 г/см ³	1,22-1,24 г/см ³
Вязкость при 20°C	150 — 350 мПа·с	150 — 250 мПа·с
Гарантийный срок хранения		12 месяцев

Лабораторные параметры вспенивания в стакане

Наименование показателя	Значение
Время старта, с	2-3
Время подъема, с	12 — 20
Кажущаяся плотность при свободном вспенивании, кг/м ³	30 — 35
Температура компонентов, °С	22 — 24
Соотношение компонентов по объему	100 на 100

Подготовительные мероприятия перед началом работ

1. Нагреть компонент А до +30 — 35°C;
2. Нагреть компонент Б до +40 — 50°C;

3. Компонент А перемешать лопастной мешалкой в течение 30 минут при 500 – 1000 об/мин;
4. Изоцианатный компонент (компонент Б) не требует перемешивания, если он хранился при температуре не ниже +15°C. Если изоцианатный компонент хранился при температуре ниже +15°C, то медленно разогрейте его до температуры не выше +50°C.

Требования к рабочей поверхности

1. Поверхность должна быть сухой, чистой, обеспыленной, очищенной от масел, крошащихся и осыпающихся участков.
2. Если поверхность не удастся полностью обеспылить, то необходимо нанести грунтовочные составы.

Рекомендации по напылению

При напылении пенополиуретана необходимо контролировать толщину слоев. За один проход наносить слой не более 25 мм, чтобы газы, которые выделяются в процессе вспенивания, успевали выходить, ячейки получались равномерные без разрывов и пустот. Процесс полимеризации сопровождается выделением температуры. Если наносить слой более 25 мм, возможен межслойный перегрев, что приведёт к образованию пустот.

Если температура поверхности для напыления ниже +15°C, то необходимо нанести грунтовочный слой ППУ толщиной не более 2-х мм, подождать пока грунтовочный слой станет эластичным, затем наносить основные слои. Грунтовочный слой улучшит адгезию ППУ к основанию и увеличит подъем пены последующих слоев.

Рекомендованные температурные режимы:

- компонент А (Полиол) от +30°C до +35°C;
- компонент Б (Изоцианат) от +40°C до +50°C;
- шланги от +40°C до +50°C;
- температура воздуха в рабочей зоне и поверхности не менее +10°C;
- влажность поверхности не должна превышать следующие значения:
 - бетон – не более 4%;
 - цементно-песчаные – не более 5%;
 - деревянные – не более 12%.

Меры предосторожности и влияние на здоровье

При переработке необходимо учитывать меры безопасности согласно ТУ.

Физико-механические свойства пенополиуретана

Параметры	Значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (в ядре)	42 — 45	кг/м ³	ГОСТ 17177-94
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации	0,2-0,23	Н/мм ²	ГОСТ 17177-94
Прочность при изгибе	0,28-0,32	Н/мм ²	ГОСТ 17177-94

Водопоглощение по объему через 7 суток	не более 5	%	ГОСТ 20869-75
Теплопроводность	0,023-0,025	Вт/(м*С)	ГОСТ 7076-99

Фактический расход компонентов на 1 кв. м.*

Температура, °С	Толщина теплоизоляции, см	Расход компонента, кг
+20 — +30	5	2,1-2,25

*Фактический расход зависит от температуры окружающей среды, типа поверхности, марки установки, опыта оператора, влажности и т.д. Для расчетов рекомендуем брать верхнюю границу расхода.

Срок хранения

Срок хранения компонента А 12 месяцев без вскрытия бочек.