

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PUREX NG 0440

дата создания 05.03.2019

дата актуализации: 05.03.2019

1. Назначение

Двухкомпонентная система Purex NG 0440 предназначена для изготовления жесткого пенополиуретана методом напыления с помощью машин высокого давления. Рекомендуется для термоизоляции стен, перекрытий, кровли, промышленных объектов, ангаров, холодильных камер и т.д. Подходят как для наружных, так и для внутренних работ. Нанесенную полиуретановую пену следует предохранять от воздействия излучения ультрафиолета.

2. Физико-химические характеристики

Показатели	Компонент А	Компонент Б
Внешний вид	Однородная жидкость, от светло-коричневого до коричневого цвета	Однородная жидкость, темно коричневого цвета
Вязкость при 25°C мПа*с	250-400	180-260
Плотность при 20°C г/см ³	1,12±0,05	1,22±0,03
Соотношение А:Б по объему	100	100

Показатели	Ед. измерения	Значение
Минимальная плотность изделия	кг/м ³	50
Прочность при сжатии согласно PN-EN 826	кПа	мин 250
Водопоглощение, согласно PN-EN 1609	кг/м ³	≤0,25
Стабильность размеров согласно PN-EN 1604:1999 максимальные изменения по истечению 24 часов +85°C без обозначения влажности	%	макс. 3
+70°C и 95% относительной влажности	%	макс. 5
Содержание закрытых ячеек согласно PN-EN 4590	%	мин. 95
Стартовый коэффициент теплопроводности	Вт/м*К	0,023
Коэффициент теплопроводности и теплового сопротивления с учетом процессов старения	-	Приложение 1
Способность к самозатуханию согласно PN 88/C-89297	-	самозатухающая
Горючесть согласно DIN 4102	-	B2
Температура эксплуатации	°C	От -30 до +100

*Данные, указанные в технической карте, были получены в лаборатории. Во время работы в иных условиях возможно отклонение от приведенных характеристик. Необходимо предварительно убедиться в применимости данного продукта для конкретных целей.

3. Технологические характеристики

Показатели	Ед. измерения	Значение
Время старта при 20°C	сек	3-5
Время геля при 20°C	сек	-
Время подъема при 20°C	сек	12-20
Свободная плотность	кг/м ³	38-42

4. Условия переработки

Система Puxex NG 0440 предназначена для переработки при помощи специализированных машин высокого давления. Тип используемого оборудования и регулируемые параметры (температура нагрева шлангов, рабочее давление и т.д.) должны обеспечить оптимальное смешивание и равномерное напыление смеси. Поверхность, на которую наносится смесь, должна быть предварительно очищена и обезжирена. Рекомендуется, чтобы толщина, одновременно напыляемого слоя пены, была в пределах 7-15 мм, а перерыв, между нанесением очередного слоя, был не менее 5-10 мин. При напылении системы снаружи, нанесенный слой пены должен быть покрыт специальным составом для предотвращения воздействий излучения ультрафиолета. Полиуретановая пена достигает своих окончательных свойств по истечению 24 часов

Показатели	Ед измерения	Значение
Температура сырья на входе в пистолет	°C	40-45
Температура окружающей среды	°C	15-30
Температура основания	°C	20-40

5. Транспортировка и хранение

Компоненты системы следует хранить в сухих и хорошо проветриваемых помещениях в плотно закрытой фабричной упаковке в позиции, исключающих вытекание. Предохранять от воздействий влаги и прямых солнечных лучей. Температура хранения от +15°C до +30°C. При транспортировке допускается от +5°C до +40°C.

**Данные, указанные в технической карте, были получены в лаборатории. Во время работы в иных условиях возможно отклонение от приведенных характеристик. Необходимо предварительно убедиться в применимости данного продукта для конкретных целей.*

Приложение 1

ТАБЛИЦА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ СВОЙСТВ ПЕНЫ PUREX NG-0440 СОГЛАСНО PN-EN 14315-1 С УЧЕТОМ ПРОЦЕССОВ СТАРЕНИЯ

Толщина [мм]	Теплоизоляционные свойства пены без облицовки или с одной диффузнопроницаемой облицовкой	Теплоизоляционные свойства пены с двумя диффузнопроницаемыми облицовками
40	0,029	0,024
45	0,029	0,024
50	0,029	0,024
55	0,029	0,024
60	0,029	0,024
65	0,029	0,024
70	0,029	0,024
75	0,029	0,024
80	0,028	0,024
85	0,028	0,024
90	0,028	0,024
95	0,028	0,024
100	0,028	0,024
105	0,028	0,024
110	0,028	0,024
115	0,028	0,024
120	0,027	0,024
125	0,027	0,024
130	0,027	0,024
135	0,027	0,024
140	0,027	0,024
145	0,027	0,024
150	0,027	0,024