

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PUREX NG 0445

дата создания 13.08.2019

дата актуализации: 13.08.2019

1. Назначение

Двухкомпонентная система Purex NG 0445 предназначена для изготовления жесткого пенополиуретана методом напыления с помощью машин высокого давления. Рекомендуется для термоизоляции стен, перекрытий, кровли, промышленных объектов, ангаров, холодильных камер и т.д. Подходят как для наружных, так и для внутренних работ. Нанесенную полиуретановую пену следует предохранять от воздействия излучения ультрафиолета.

2. Физико-химические характеристики

Показатели	Компонент А	Компонент Б
Внешний вид	Однородная жидкость, от светло-коричневого до коричневого цвета	Однородная жидкость, темно коричневого цвета
Вязкость при 25°C мПа*с	250-400	180-260
Плотность при 20°C г/см ³	1,12±0,05	1,22±0,03
Соотношение А:Б по объему	100	100

Показатели	Ед. измерения	Значение
Минимальная плотность изделия	кг/м ³	60
Прочность при сжатии согласно PN-EN 826	кПа	мин 250
Водопоглощение, согласно PN-EN 1609	кг/м ³	≤0,25
Стабильность размеров согласно PN-EN 1604:1999 максимальные изменения по истечению 24 часов +85°C без обозначения влажности	%	макс. 3
+70°C и 95% относительной влажности	%	макс. 5
Содержание закрытых ячеек согласно PN-EN 4590	%	мин. 95
Стартовый коэффициент теплопроводности	Вт/м*К	0,021
Коэффициент теплопроводности и теплового сопротивления с учетом процессов старения	-	Приложение 1
Способность к самозатуханию согласно PN 88/C-89297	-	самозатухающая
Горючесть согласно DIN 4102	-	B2
Температура эксплуатации	°C	От -30 до +100

*Данные, указанные в технической карте, были получены в лаборатории. Во время работы в иных условиях возможно отклонение от приведенных характеристик. Необходимо предварительно убедиться в применимости данного продукта для конкретных целей.

3. Технологические характеристики

Показатели	Ед. измерения	Значение
Время старта при 20°C	сек	3-5
Время геля при 20°C	сек	-
Время подъема при 20°C	сек	12-20
Свободная плотность	кг/м ³	38-42

4. Условия переработки

Система Puxex NG 0445 предназначена для переработки при помощи специализированных машин высокого давления. Тип используемого оборудования и регулируемые параметры (температура нагрева шлангов, рабочее давление и т.д.) должны обеспечить оптимальное смешивание и равномерное напыление смеси. Поверхность, на которую наносится смесь, должна быть предварительно очищена и обезжирена. Рекомендуется, чтобы толщина, одновременно напыляемого слоя пены, была в пределах 7-15 мм, а перерыв, между нанесением очередного слоя, был не менее 5-10 мин. При напылении системы снаружи, нанесенный слой пены должен быть покрыт специальным составом для предотвращения воздействий излучения ультрафиолета. Полиуретановая пена достигает своих окончательных свойств по истечению 24 часов

Показатели	Ед измерения	Значение
Температура сырья на входе в пистолет	°C	40-45
Температура окружающей среды	°C	15-30
Температура основания	°C	20-40

5. Транспортировка и хранение

Компоненты системы следует хранить в сухих и хорошо проветриваемых помещениях в плотно закрытой фабричной упаковке в позиции, исключающих вытекание. Предохранять от воздействий влаги и прямых солнечных лучей. Температура хранения от +15°C до +30°C. При транспортировке допускается от +5°C до +40°C.

**Данные, указанные в технической карте, были получены в лаборатории. Во время работы в иных условиях возможно отклонение от приведенных характеристик. Необходимо предварительно убедиться в применимости данного продукта для конкретных целей.*

Приложение 1

ТАБЛИЦА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ СВОЙСТВ ПЕНЫ PUREX NG-0445 СОГЛАСНО PN-EN 14315-1 С УЧЕТОМ ПРОЦЕССОВ СТАРЕНИЯ

Толщина [мм]	Теплоизоляционные свойства пены без облицовки или с одной диффузнопроницаемой облицовкой	Теплоизоляционные свойства пены с двумя диффузнопроницаемыми облицовками
40	0,029	0,021
45	0,029	0,021
50	0,029	0,021
55	0,029	0,021
60	0,029	0,021
65	0,029	0,021
70	0,029	0,021
75	0,029	0,021
80	0,028	0,021
85	0,028	0,021
90	0,028	0,021
95	0,028	0,021
100	0,028	0,021
105	0,028	0,021
110	0,028	0,021
115	0,028	0,021
120	0,027	0,021
125	0,027	0,021
130	0,027	0,021
135	0,027	0,021
140	0,027	0,021
145	0,027	0,021
150	0,027	0,021